



HUBEI KING PLASTIC

湖北塑金

铝塑复合材料行业制造专家



湖北塑金复合材料有限责任公司

地址：湖北省黄冈市红安县觅儿寺镇新型产业园2号路

联系人：蒋礼

联系电话：0713-5319972

手机：13469979367

微信：133469979367

www.kingplasticalu.com

传真：0713-5319972

邮箱：monica@chinasujin.com

QQ：410928671



湖北塑金复合材料有限责任公司
www.kingplasticalu.com

公司简介



湖北塑金复合材料有限责任公司成立于2011年，注册资本1111万元。公司总部位于拥有九省通衢美誉的湖北省武汉市，生产中心位于著名“将军县”湖北红安县经济开发区，是一家以金属和非金属粘接技术为核心，专注于铝塑复合高分子材料研发和制造的国家级高新技术企业。同时，公司还是《锂离子电池用铝塑封装膜国家标准》制定组企业，获得聚合物电池铝塑膜相关国家专利21项，是湖北省黄冈市重点科技企业。

我司前身武汉塑金复合材料有限责任公司，于2005年便已开展铝塑复合材料的生产销售。我司拥有13年的铝塑复合材料行业制造生产经验，现拥有生产厂区面积4万余平方米，员工60余人，是中部地区专业的铝塑复合材料生产龙头企业。我司拥有高精度、一流地生产制造设备，涵盖从铝带清洗，表面处理，热处理，复合，分切等众多工序。全套地配套质检设备，保证我司的产品线上线下的稳定质量。

公司产品销售与服务遍及全国主要市场，并且出口至欧盟，中东，东南亚等地区。



- 2005-武汉塑金公司成立于2005年。公司最开始业务集中于铝塑复合管管用铝带及稳态管管用涂胶铝带的生产。
- 2007-公司获得ISO9001生产体系认证，同年开始了铝塑复合管及稳态管管用涂胶铝带的出口业务。
- 2010-公司拓展了产品线，业务范围向电缆行业延伸，开始生产电缆屏蔽用铝塑及钢塑复合带。
- 2011-塑金公司斥资在湖北有名地将军县——红安县购买70亩土地用于兴建新的厂房并注册了新的工厂名称湖北塑金复合材料有限责任公司。同年，公司开始了PP/PVC/EPDM汽车密封条涂胶铝带的生产。
- 2013-塑金公司完成工厂从武汉搬迁至红安的过程，开始在新厂房内进行生产。同年，塑金公司新建了锂电池软包铝塑膜的研发中心，开始为铝塑膜国产化进行技术准备。
- 2015-公司新建了新的无尘车间用于锂电池软包铝塑膜生产。
- 2016-公司独立研发出AL/MAH热复合均匀化补偿工艺。湖北塑金作为新兴的铝塑膜生产厂家，参加了2016年于深圳举办的CIBF(国际电池展)，向全国乃至全世界展示我司铝塑膜研制新成果。
- 2017-我司购进新的吹膜，分切，复合设备，极大提升了我司产品的生产能力。我司铝塑膜设计年生产能力1200万平方米。
- 2018-湖北塑金公司成功参加了2018年于深圳举办的CIBF(国际电池展)。同年底，我司获得了TS16949体系认证，打通了我司铝塑复合材及锂电池铝塑膜进入汽车配件厂家及汽车电池厂家的技术瓶颈。



PPR稳态管
管用双面涂胶
及打孔铝带

稳态管铝带
让您的水管稳如泰山

PPR稳态管管用打孔铝带

产品特性:

1. 涂胶牌号: 三井QF551
2. 应用范围: PPR稳态管
3. 标准应用: EN575/EN546



PPR稳态管管用打孔铝带

铝带牌号	3003, 8011	
状态	HO	
产品特性	铝基带厚度	0.10mm, 0.12mm, 0.15mm
	涂胶厚度	40/45/50 microns 双面涂胶
	铝带总厚度	0.20mm, 0.21mm, 0.23mm
	铝带宽度	4-1350mm
内孔芯直径	150-152mm (铝芯或纸芯)	
外盘径	600mm, 800mm, 850mm	
冲孔孔径	1.4mm, 2mm, 2.5mm, 3.5mm	
涂胶材质	PP胶(三井公司ADMER QF551)	
涂胶密度	0.890 g/cm ³	
剥离强度	> 6 N/15mm	
抗拉强度	125 - 165 N/mm ²	
延伸率	> 13%	
应用范围	PPR稳态管	
包装条件	根据客户要求定制	

PPR管管用双面涂胶铝带

产品特性:

1. 涂胶牌号: 三井QF551
2. 应用范围: PPR稳态管
3. 标准应用: EN575/EN546



PPR管管用双面涂胶铝带

铝带牌号	3003, 8011	
状态	HO	
产品特性	铝基带厚度	0.10mm, 0.12mm, 0.15mm
	涂胶厚度	40/45/50 microns 双面涂胶
	铝带总厚度	0.20mm, 0.21mm, 0.23mm
	铝带宽度	4-1350mm
内孔芯直径	150-152mm (铝芯或纸芯)	
外盘径	600mm, 800mm, 850mm	
涂胶材质	PP胶(三井公司ADMER QF551)	
涂胶密度	0.890 g/cm ³	
剥离强度	> 6 N/15mm	
抗拉强度	125 - 165 N/mm ²	
延伸率	> 13%	
应用范围	PPR稳态管	
包装条件	根据客户要求定制	



汽车密封条
及发动机隔热板
用涂胶铝带

守护澎湃动力
架构美好未来

汽车密封条用涂胶铝带

产品特性:

1. 铝带牌号: 5754, 3005
2. 铝带: H22, 24, 26, 28



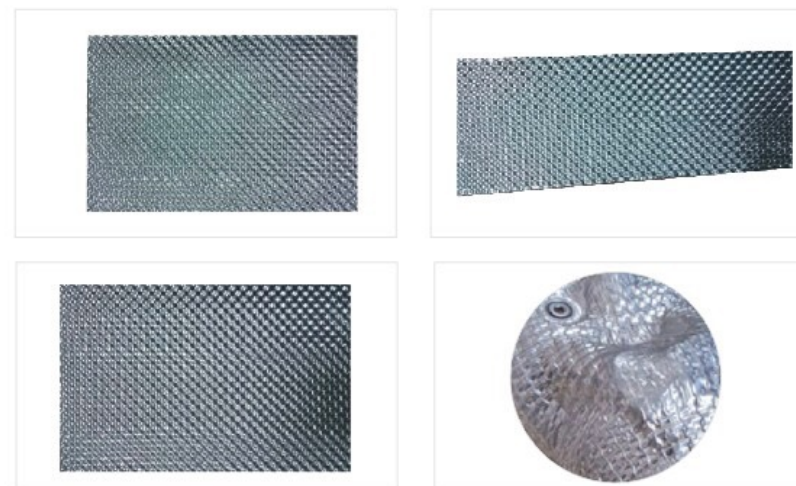
汽车密封条用涂胶铝带

铝带牌号	5754, 3005	
状态	H22, 24, 26, 28	
表面处理	热轧	
产品特性	铝带厚度	0.1-3.0mm
	铝带宽度	4-1350mm
内孔芯直径	150mm, 300mm, 400mm (铝芯或纸芯)	
外盘径	1200mm-1350mm	
抗拉强度	220-270 mpa	
屈服强度	< 130 N/mm ²	
延伸率	6-7%	
应用范围	汽车车窗, 车顶密封条	
包装条件	根据客户要求	

汽车发动机隔热板用铝箔

产品特性:

1. 铝合金牌号: 1050, 1060, 铝含量 99.5%
2. 状态: H0



汽车发动机隔热板用铝箔

铝合金牌号	1060	
状态	H0	
表面处理	DC & CC	
产品特性	铝箔厚度	0.1mm
	宽度	根据客户需求
每方厘米孔数	50 ± 10	
冲孔直径	0.13 ± 0.05	
单位面积重量 (覆膜前)	270 ± 30	
单位面积重量 (覆膜后)	300 ± 30	
应用范围	汽车发动机隔热板	
包装条件	根据客户需求	



电缆用钢塑
及铝塑复合带

“芯”若在，梦就在。

电缆用铝塑复合带

产品特性:

1. 高产品性价比 2. 可单面或双膜复合



电缆用铝塑复合带

编号	项目		单位	值
1	外观		—	铝带版型平整, 表面光滑
2	规格	长度	m	1000~4100
		宽度	mm	12~1000
3	厚度	铝基带厚度	mm	0.200±0.015
				0.150±0.010
				0.100±0.010
				0.080±0.010
	膜厚度	A面	mm	0.058±0.013
		B面		
总厚度	mm	0.310±0.015		
		0.260±0.015		
		0.210±0.015		
		0.190±0.015		
4	抗拉强度		mpa	70~120
5	延伸率		%	15~30
6	铝带及膜之间的剥离强度	A面	N/cm	≥6.13
		B面		
7	热封强度		N/cm	≥17.5

电缆用钢塑复合带

产品特性:

1. 高产品性价比 2. 可单面或双膜复合



电缆用钢塑复合带

编号	项目		单位	值
1	外观		—	铝带版型平整, 表面光滑
2	规格	长度	m	1000~5000
		宽度	mm	12~1100
3	厚度	钢基带厚度	mm	0.200±0.015
				0.155±0.010
				0.120±0.010
				0.058±0.013
	膜厚度	A面	mm	0.058±0.013
		B面		
总厚度	mm	0.310±0.015		
		0.260±0.015		
		0.210±0.015		
		0.22±0.015		
4	标准			AISI, ASTM, GB, JIS
5	轧制处理			热轧
6	表面处理			镀铬
7	抗拉强度		mpa	310~390
8	延伸率		%	20~35
9	钢带与膜之间的剥离强度		N/cm	≥6.13